

せとうち広島工場

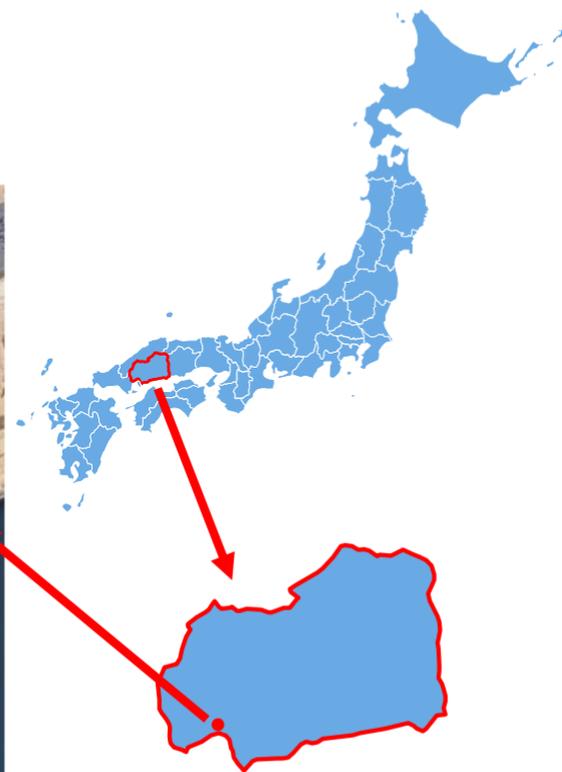
カルビージャパンリージョン
西日本事業本部 せとうち広島工場
工場長 横手 史和

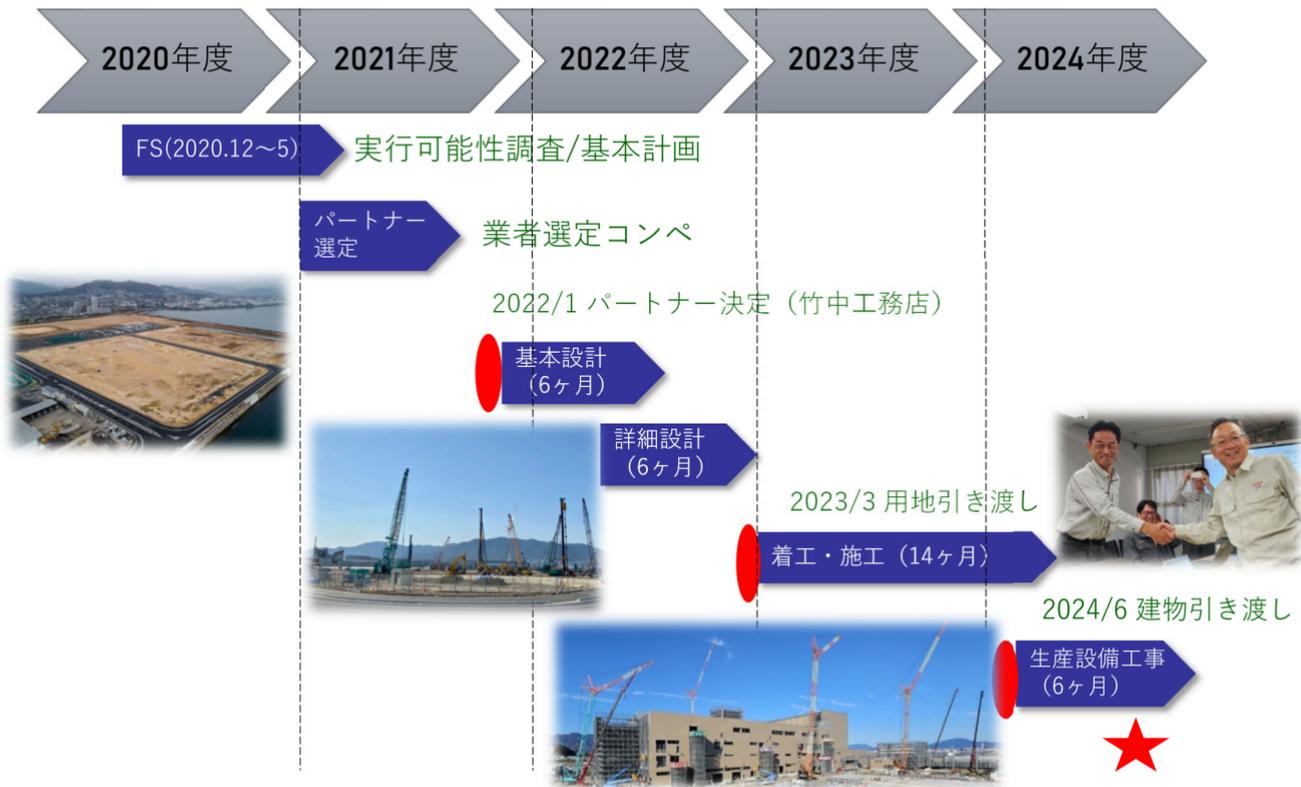




操業開始	2025年1月
敷地面積	100,010㎡
従業員数	約310名

広島県広島市佐伯区





2025年1月13日稼働開始

優れた環境性能・生産性向上・作業環境改善を実現する最新鋭マザー工場

コンセプト：「人と地球の笑顔をつくりだす、未来を形にする工場」

環境

じゃがいもを使い尽くす
エネルギーシステムの導入

DX

食品業界No.1レベルの
自動化・省力化の実現

人

安全性と働きやすさ
の両立



輸入ばれいしょ使用可能な
生産設備の有効活用

次世代標準工場としての新たな取り組み

環境

DX

人

握りだそう、自然の力。

Calbee

新たな取り組み	主な実施内容
 <p>優れた環境性能</p>	<ul style="list-style-type: none">・CO2排出量削減（バイオ発酵、再生可能エネルギー、廃熱回収）・給水量の削減（原料からの水分抽出）・廃棄物排出量の削減（植物性残渣のバイオ発酵）
 <p>生産性の向上 自動化・省力化</p>	<ul style="list-style-type: none">・加工技術の自動化（前処理、トリミング他）・原材料、包材、製品搬送の自動化・少人数での生産が可能となる効率的なライン配置
 <p>作業環境の改善 多様性</p>	<ul style="list-style-type: none">・作業エリア温度28度以下、重筋作業からの解放・無人、省人エリアの監視（労働安全）・LGBTQに配慮した厚生施設
 <p>スマートファクトリー</p>	<ul style="list-style-type: none">・“人”起因の単純ミス撲滅・生産計画に応じた、生産設備の自動制御・生産ラインの遠隔監視、工場リモートワークのチャレンジ
 <p>食の安全・安心の進化</p>	<ul style="list-style-type: none">・製造ライン監視システム（ラインモニタリング、自動検査）・一次出荷先トレース、1袋単位のトレースバック（※DX施策）・現代の食品衛生基準に準拠した工場仕様
 <p>多品種少量生産</p>	<ul style="list-style-type: none">・付加価値製品の高効率生産（アソート）・小ロット生産ラインの設置
 <p>新商品 新技術</p>	<ul style="list-style-type: none">・新規事業スペースとして用地確保・早期に拡張可能な1.5期、十分なスペースを持った2期

課題① エネルギー構造の転換・脱炭素化

- ・エネルギー構造を燃料系⇒電気系に転換し、再エネ電気の導入を拡大
- ・フライヤー熱源を燃焼系⇒蒸気系に転換し、蒸気を省エネ・脱炭素化

課題② 廃棄物の削減

- ・食品残渣系廃棄物（馬鈴薯の芽皮など）、廃水処理汚泥の減容化
- ・従来型の食品リサイクルから、場内完結型の資源循環システムへ

課題③ 給水量の削減

- ・生産機器への給水量管理と徹底的な節水
- ・生産プロセス内における水の循環利用
- ・馬鈴薯に含まれる水分の回収・利用

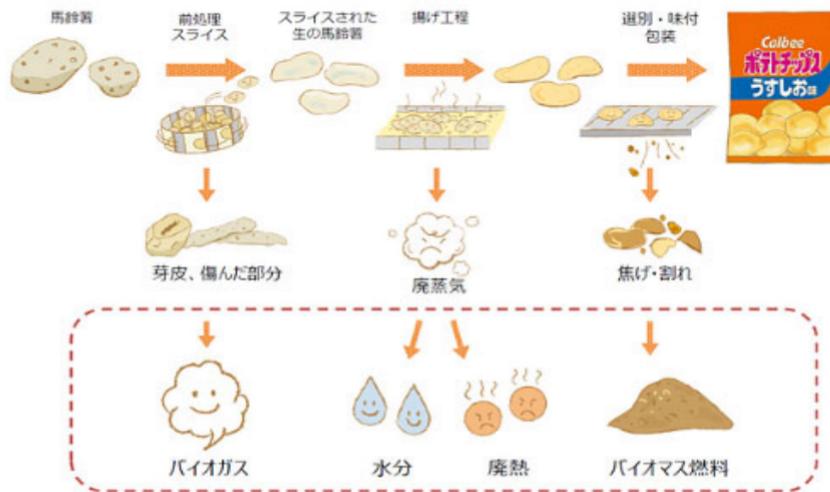
	原単位削減率 1期竣工時	原単位削減率 将来
CO2排出量	50% 減	70% 減
廃棄物量	50% 減	60% 減
給水量	30% 減	50% 減

※対広島はつかいち工場2019年3月期実績

環境分野における3つの課題 導入事例

じゃがいもを使い尽くすエネルギーシステム

じゃがいも由来の資源	Before	After
芽皮・傷んだ芋	肥料原料として廃棄物処理	メタン発酵を行い場内利用
フライ工程の廃蒸気	大気開放し白煙発生	水分・廃熱を回収し場内利用
焦げ・割れのあるポテトチップ	飼料として販売（遠隔地に輸送）	ボイラ燃料として場内利用

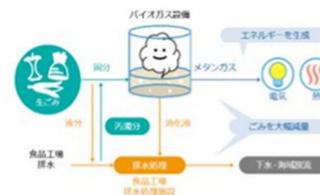


フライヤー廃蒸気から水と熱を回収 熱源水ネットワーク



廃水処理+メタン発酵一体型システム

メタファーム®



破砕したポテトチップスが蒸気を製造

製品ロスボイラ



探さない、運ばない、間違えない、**書かない**、重くない

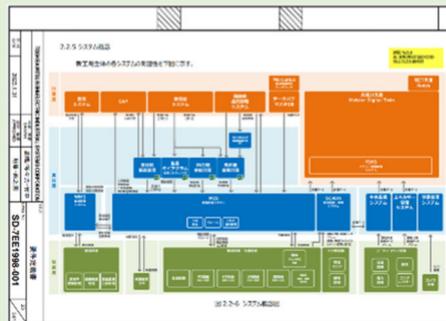
DX・人

掘りだそう、自然の力。

Calbee



MES（製造管理システム）= WMS（物流システム）



探さない、運ばない、間違えない、書かない、**重くない**

DX・人

握りだそう、自然の力。

Calbee



Jagabeeラインの様々な取組



自動搬送設備導入例



段ボール搬送潜込みAGV



味材・フィルム搬送台車潜込みAGV



パレット搬送トラバーサー



パレット搬送トラバーサー



味材・フィルム搬送台車潜込みAGV

自動倉庫スタッカークレーン

月に1度の休機日活動

- 計画に則った清掃活動
- 各種点検、保全活動
- 安全衛生教育
- 改善活動
- 課題共有

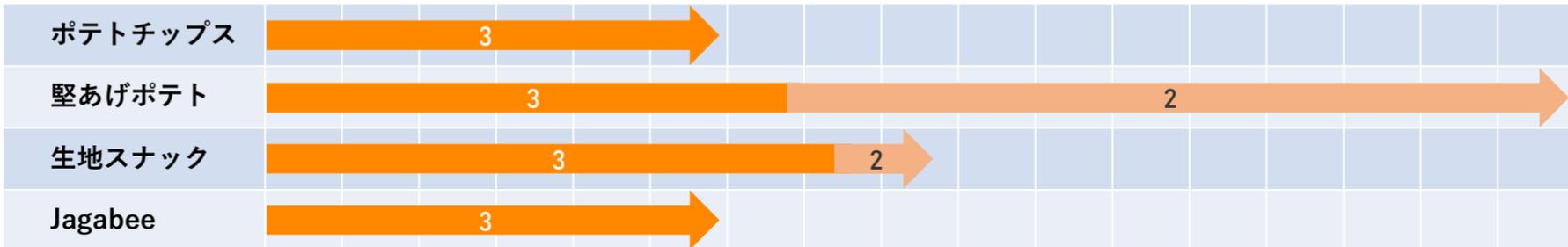


生産体制

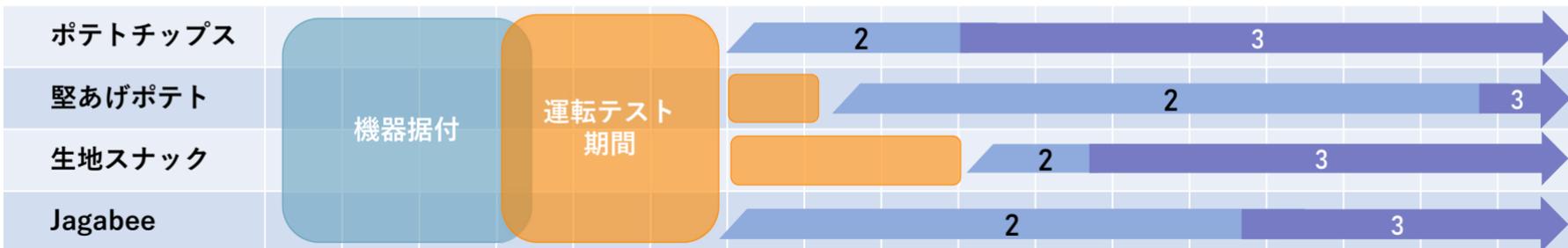
広島はつかいち工場 → せとうち広島工場への引継ぎ

年月	2024						2025										
	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

広島はつかいち工場 (約300人)



せとうち広島工場 (約310人)



生産能力比較（計画）

広島はつかいち

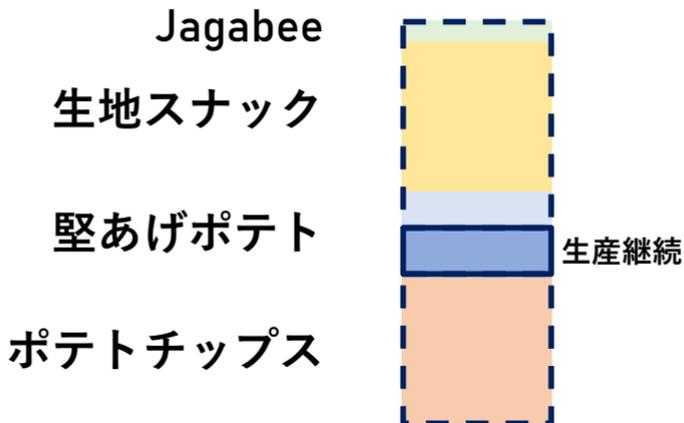


せとうち広島



約280億

約190億



* 2025年1月6日操業開始リリース時点の価格で算定

本資料に関するお問い合わせ：

カルビー株式会社 IR

E-mail：2229ir@calbee.co.jp

<https://www.calbee.co.jp/ir/>

- 本資料に掲載されている、当社の現在の計画、見通し、戦略などのうち、歴史的事実でないものは、将来の業績に係る見通しであり、これらは、現在入手可能な情報から得られた当社の判断に基づいております。当社としてその実現を約束する趣旨のものではありません。実際の業績は、今後様々な要因によって、大きく異なる結果となる可能性があります。
- 本資料には、監査を受けていない参考数値が含まれます。

掘りだそう、自然の力。

Calbee